**SPECYFIKACJA ZAPOTRZEBOWANIA**

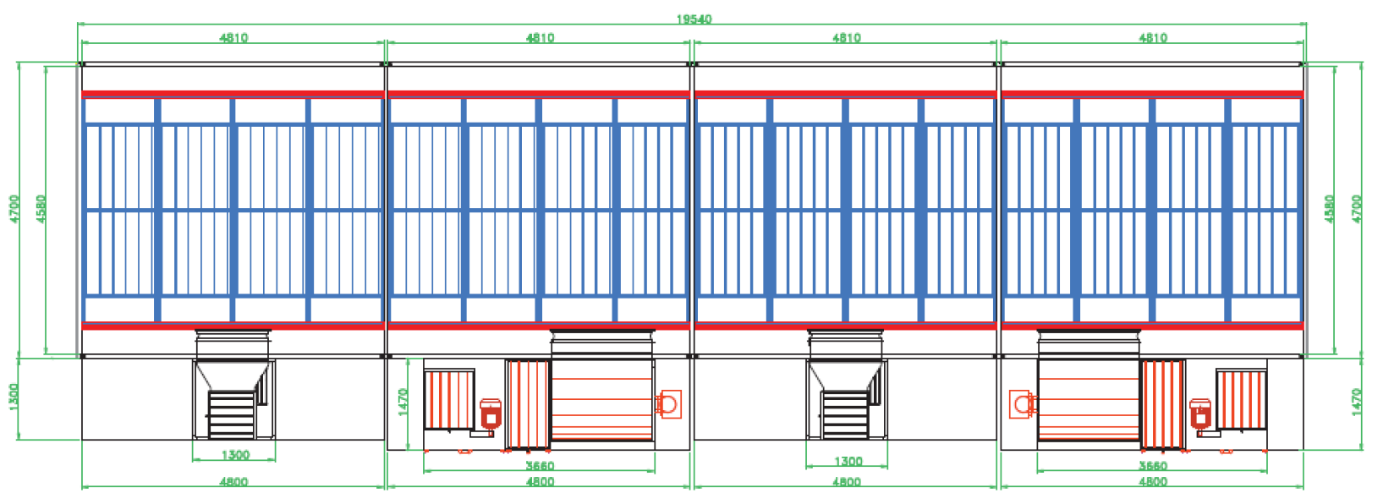
ZADANIE DLA WYKONAWCY: PRZEBUDOWA STREFY PRZYGOTOWANIA SKORUP KABIN

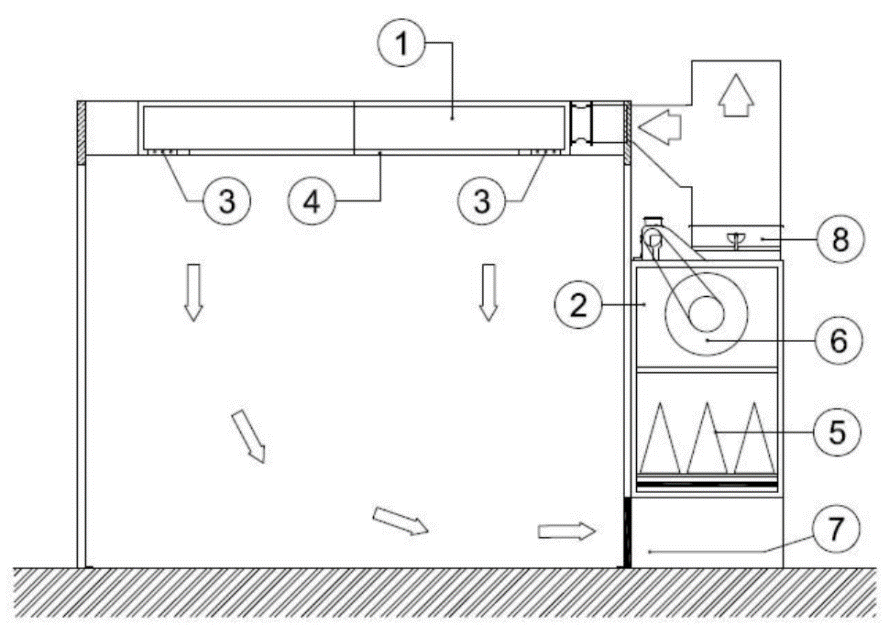
1. Likwidacja istniejącego plenum nawiewowego i montaż plenum podwieszanego wraz z konstrukcją o 70 cm wyżej od istniejącego plenum. Zmiana konstrukcji plenum – likwidacja słupów z pola roboczego. Konstrukcja oparta na podtorzach zamontowanych na słupach konstrukcyjnych hali. Wykonanie stosownych obliczeń konstrukcyjnych oraz wykonanie konstrukcji i podwieszenie plenum.
2. Poszerzenie plenum nawiewowego o 50 cm.
3. Modernizacja górnego oświetlenia w plenum – poprawa doświetlenia przodu, tyłu i boków stref roboczych. Dobór lamp i natężenia oświetlenia LED.
4. Kalibracja układu wentylacji jeśli wystąpi konieczność.
5. Dobór i wymiana kotar dostosowanych do nowej wielkości stanowisk.
6. Modernizacja instalacji sprężonego powietrza sieciowego – wykonanie po dwa szybkozłącza pneumatyczne ½ cala na każde stanowisko. Szybkozłącza umieszczone w ścianie oddzielającej maszynownię od stref. Dobór rur, przekrojów, materiału.
7. Dostawa i montaż centralnego systemu odsysania pyłu wraz ze szlifierkami, w tym:

* Centralny odkurzacz z automatycznym oczyszczaniem filtra oraz pojemnik lub worek umożliwiający w łatwy sposób opróżnienie lub wymianę. Dobór parametrów urządzenia.
* Instalacja sprężonego powietrza w rurach ocynkowanych zintegrowana z instalacją odsysania tworząca 4 stanowiska po 3 przyłącza do szlifierek na każde stanowisko. Przyłącza wykonane w ścianie oddzielającej maszynownię od stref. Przewody sprężonego powietrza i odsysania pyłu oparte na systemie Festool IAS 3.
* Dobór długości przewodów zapewniającej ergonomiczne operowanie szlifierkami na całej powierzchni obiektu przeznaczonego doszlifowania. Dobór systemu organizacji przewodów.
* Pneumatyczna szlifierka Festool LEX 3 150/5 w ilości 7 sztuk.
* Pneumatyczna szlifierka Festool LEX 3 150/3 w ilości 7 sztuk.

1. Montaż zasilania. Eliminacja gromadzenia się ładunków elektrostatycznych na obiekcie oraz urządzeniach i elementach instalacji.
2. Dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie po stronie Wykonawcy.

Rysunki poglądowe istniejącej strefy przygotowania





Uwagi:

1. Dokumentacja DTR i specyfikacje istniejącego stanowiska zostana przekazane zainteresownym oferentom.